

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

APRAŠYMAS

Dvikomponentis cinko fosfatinis epoksidinis gruntas ar tarpinis sluoksnis su dideliu sausų dalelių kiekiu

PAGRINDINĖS SAVYBĖS

- epoksidinis gruntas ar tarpinis sluoksnis, naudojamas apsauginėse dangos sistemose
- puikios antikorozinės savybės ir atsparumas aplinkos poveikiui
- kietėja esant temperatūrai iki -5°C
- dėl greito kietėjimo labai tinkamas metalo konstrukcijų gamybos cechuose
- gali būti dengiamas naudojant didelio slėgio beorius purkštuvus
- platus taikymo asortimentas

SPALVOS IR BLIZGESYS

- Raudonai ruda, pilka ir keletas MIO spalvų
- Pusiau blizgi

PAGRINDINĖS SAVYBĖS ESANT 20 °C

Mišinio duomenys	
Komponentų skaičius	Du
Masės tankis	1.5 kg/l
Kietų dalelių tūris	80±2%
LOJ (pristatomas produktas)	Direktyva 1999/13/EC SED: maks. 153.0g/kg UK PG 6/23(92)3 priedas: Maks. 230.0 g/l EPA Method 24: 220.0 g/l
Rekomenduojamas sauso sluoksnio storis	75-250 µm
Teorinė išeiga	6,4 m ² /l dengiant 125 µm
Prisilietimui	1 val.
Perdažymo intervalas	Minimalus: 2 valandos Maksimalus: Nelimituota
Pilnas išdžiūvimas	3 d.
Tinkamumo laikas (sandėliuojant vėsioje ir sausoje vietoje)	Bazė: 24 mėn. Kietiklis: 24 mėn.

Pastabos:

- Žiūrėti papildomą informaciją apie paskleidimo normas ir sluoksnio storius
- Žiūrėti papildomą informaciją apie perdažymo intervalus

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

REKOMENDUOJAMOS PAVIRŠIAUS SĄLYGOS IR TEMPERATŪROS

Paviršiaus sąlygos

- plienas; tinkamai nuvalytas iki Sa 2½ pagal ISO 8501-1:2007 arba mechaniniais - elektriniais įrankiais iki St3 pagal ISO 8501-1:2007
- Galvanizuotas plienas; paviršius turi būti sausas ir švarus. Paviršius turi būti tinkamai pašlurkštintas (pvz. šlifavimo popieriumi, lengvu abrazyviniu valymu)
- Gruntuotas plienas ir ankstesnis sluoksnis.
 - ankstesnis tinkamas sluoksnis turi būti sausas ir be jokių teršalų
 - paviršius, padengtas ankstesniu sluoksniu turi būti pakankamai pašlurkštintas, esant poreikiui
 - dengiant ant cinko silikatinio grunto, laikytis dengimo technikos „rūkinis/pilnas“ sluoksnis

Paviršiaus temperatūra ir dengimo sąlygos

- paviršiaus temperatūra medžiagos dengimo ir džiūvimo metu turi būti ne žemesnė nei 3°C virš rasos taško susidarymo temperatūros
- paviršiaus temperatūra medžiagos dengimo ir džiūvimo metu gali būti iki -5°C su sąlyga, kad paviršius yra sausas, be ledo ar šerkšno

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Maišymo santykis pagal tūrį: 75 : 25 (bazė: kietiklis)

- bazės ir kietiklio temperatūra maišymo metu turi būti ne žemesnė nei +15°C, kitu atveju reikės papildomai skiediklio, norint gauti tinkamą klampumą
- per didelis skiediklio kiekis padidina nutekėjimo galimybę ir sulėtina džiūvimą
- skiediklio įdėti galima tik po komponentų sumaišymo.

Indukcijos laikas

Nenurodomas

Sunaudojimo laikas

1 valanda esant +20°C

ORINIS PURŠKIMAS

Rekomenduojamas skiediklis

THINNER 91-92

Skiediklio kiekis

0-10%, priklausoma nuo sluoksnio storio ir dengimo sąlygų

Purkštuko anga

Apie 1.7-2.0 mm (0.070-0,079 colio)

Purkštuko slėgis

0,3-0,4 MPa (apie 3-4 bar; 44-58 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

BEORIS PURŠKIMAS

Rekomenduojamas skiediklis
THINNER 91-92

Skiediklio kiekis
0-10%, priklausoma nuo sluoksnio storio ir dengimo sąlygų
30-40% dengiant „rūkinį“ sluoksnį

Purkštuko anga
Apie 0.46-0.53 mm (0.018-0,021 colio)

Purkštuko slėgis
20.0-25,0 MPa (apie 200-250 bar; 2901-3626 p.s.i.)

TEPTUKAS/VOLELIS

Rekomenduojamas skiediklis
THINNER 91-92

Skiediklio kiekis
0-5%

Pastabos:

- dengiant voleliu lieka volelio žymės. Šis būdas yra tinkamas minimaliems sauso sluoksnio storiams
- naudojamas volelis turi būti tinkamas epoksidinei dervai dengti
- dengiant teptuku gali likti teptuko žymės dėl tiksotropinių dažų pobūdžio ir labiausiai tinka remontuojamiems plotams ir aštriems kampams dengti

Valiklis

THINNER 90-53

PAPILDOMA INFORMACIJA

Išeiga ir sluoksnio storis	
Sauso sluoksnio storis	Teorinė išeiga
75 µm	10.7 m ² /l
125 µm	6.4 m ² /l
250 µm	3.2 m ² /l

Perdažymo intervalai esant sauso sluoksnio storii iki 125 µm						
Perdažymas su...	Intervalas	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
dvikomponente epoksidine ir poliuretanine danga	Minimalus	24 val.	14 val.	4 val.	2 val.	1 val.
	Maksimalus	Nelimituota	Nelimituota	Nelimituota	Nelimituota	Nelimituota

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

Pastabos:

- šiam produktui maksimalus perdažymo intervalas yra neribotas su sąlyga, kad paviršius yra be kalkių ir kitų teršalų, švarus ir pakankamai pašiurkštintas, kad būtų užtikrintas geras sukibimas su vėliau dengiamu sluoksniu.
- optimalus tarpinio sluoksnio sukibimas užtikrinamas tuomet, kai vėlesnis sluoksnis dengiamas nesibaigus praeito sluoksnio pilno išdžiūvimo laikui
- produktas labai greitai pageltonuoja, jeigu nėra apsaugotas nuo tiesioginės saulės šviesos; tačiau tai neturi įtakos jo antikorozinėms savybėms ir nepaveiks viršutinio sluoksnio.

Kietėjimo laikai esant sauso sluoksnio storiui iki 125 µm			
Paviršiaus temperatūra	Prisilietimui	Transportavimui	Pilnas išdžiūvimas
-5°C	16 val.	38 val.	-
0°C	11 val.	24 val.	21 d.
10°C	4 val.	8 val.	8 d.
20°C	2 val.	4 val.	4 d.
30°C	1 val.	2 val.	3 d.

Pastabos:

- Dengimo ir kietėjimo metu turi būti užtikrintas tinkamas vėdinimas (žr. informacinius lapus 1433 ir 1434)

Sunaudojimo laikas (esant dengimo klampumui)	
Mišinio temperatūra	Sunaudojimo laikas
0°C	10 val.
10°C	3 val.
20°C	1 val.
30°C	30 min

SAUGOS PRIEMONĖS

- Dažams ir rekomenduojamiems skiedikliams skirti saugos duomenų lapai nr. 1430, 1431 ir atitinkamų medžiagų saugos duomenų lapai.
- Kadangi šie dažai yra skiediklio pagrindu, reikia vengti aerosolių ar garų įkvėpimo, o taip pat tiesioginio drėgnų dažų kontakto su neapsaugota oda arba patekimo į akis.
- Venkite aerosolių garų įkvėpimo

PASAULINIŲ MASTŲ

Nors PPG Protective & Marine Coatings siekia tiekti tą patį produktą visame pasaulyje, kartais būtina šiek tiek pakeisti produktus tam, kad produktas atitiktų tos šalies vietinius arba valstybinius reikalavimus/reglamentus. Esant tokioms aplinkybėms, naudojamas alternatyvus produkto techninis aprašymas.

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

NUORODOS:

• Produkto aprašymo paaiškinimas	Informacijos lapas	1411
• Perskaičiavimo lentelės	Informacijos lapas	1410
• Saugos nuoroda	Informacijos lapas	1430
• Santykinė drėgmė – paviršiaus temperatūra – oro temperatūra	Informacijos lapas	1650

GARANTIJA

PPG garantuoja, kad produktas ir jo gamybos kokybė bus be defektų. PPG pareiškia ir Pirkėjo išskirtinė teisė ryšium su produktu turi būti apibrėžta, PPG nuomone, abiem atvejais keičiant produktus, neatitinkančius šios garantijos, arba sąskaitoje nurodytos sumos grąžinimu į Pirkėjo sąskaitą. Pretenzija pagal šią garantiją turi būti pateikta Pirkėjo PPG raštu per penkias dienas nuo defekto aptikimo dienos, bet ne vėliau kaip iki produkto tinkamumo laiko pasibaigimo arba praėjus vieniems metams nuo pristatymo, kuris iš atveju įvyksta anksčiau. Jei Pirkėjas tinkamai neinformuos PPG apie aptiktus defektus, ši garantija nebus suteikiama. PPG nesuteikia jokių kitų garantijų produktams. Jokios kitos garantijos, ar skubios, numanomos ar statutinės, tokios kaip perkamumo ar tinkamumo konkrečiam atvejui, nebus taikomos. PPG nebus jokiais atvejais atsakinga už pasekminius ar atsitiktinius pažeidimus.

ATSAKOMYBĖS RIBOJIMAS

Šiame duomenų lape pateikta informacija yra paremta tinkamai atliktais laboratoriniais tyrimais ir yra skirta tik informaciniams tikslams. Visos rekomendacijos ar pasiūlymai, susiję su firmos „PPG Protective & Marine Coatings“ gaminamomis dengimo medžiagomis, kaip nurodyti techninėje dokumentacijoje, taip ir pateikiami atsakant į konkrečius paklausimus, yra pagrįsti duomenimis, kurie į mūsų žiniomis yra patikimi. Produktai ir su jais susijusi informacija yra skirta atitinkamas žinias ir profesinius įgūdžius turintiems naudotojams - galutiniai naudotojai atsako už tinkamo naudoti pagal paskirtį produkto pasirinkimą konkrečiais atvejais. Firma „PPG Protective & Marine Coatings“ negali kontroliuoti paviršiaus kokybės ir sąlygų, kaip ir kitų sąlygų, turinčių įtakos produktų naudojimui. Todėl firma „PPG Protective & Marine Coatings“ neprisiima jokios atsakomybės už nuostolius, sužalojimus ar žalą, patirtą dėl tokio produktų naudojimo ar šio duomenų lapo turinio (jeigu nėra rašytinių susitarimų, kuriuose nurodyta kitaip).

Šiame duomenų lape pateikti duomenys gali būti pakeisti dėl įgaunamos praktinės patirties ir nuolatinio produkto tobulinimo. Šis duomenų lapas pakeičia ir panaikina visus ankstesnius duomenų lapus, todėl naudotojas atsako už susipažinimą su šiuo duomenų lapu prieš produkto naudojimą. Šio dokumento tekstas anglų kalba turi viršenybę prieš visus jo vertimus.